Abbildung ist als unverbindlich zu betrachten. Fahrzeugabbildungen enthalten z. T. aufpreispflichtige Sonderausstattungen.

Ihr Hyundai KONA

Elektro Frontantrieb, 1-stufiges-Reduktionsgetriebe, 150 kW (204 PS)

45.815,13 EUR

Garantie & Service

8 Jahre Garantie*

8 Jahre Garantie **inklusive**

- ✓ 8 Jahre Fahrzeuggarantie *
- ✓ 8 Jahre Mobilitätsgarantie *

Variante und Motor

Elektro Frontantrieb, 1-stufiges-Reduktionsgetriebe, 150 kW (204 PS)

Außenausstattung

- Dachreling
- Heckscheibe beheizbar mit Abschaltautomatik
- Heckscheiben-Wisch-/Waschanlage
- Außenspiegel
  - beheizbar
  - Blinker integriert
  - elektrisch einstellbar
  - in Wagenfarbe lackiert
- Kühlergrill
  - in Wagenfarbe
- Türgriffe
  - in Wagenfarbe lackiert
- Verglasung
  - Frontscheibe mit Sonnenschutzkeil
  - Wärmeschutzverglasung

Felgen und Reifen

- 7,0 J x 17-Zoll-Leichtmetallfelgen mit 215/55 R 17 Bereifung
- Reifen-Reparatur-Kit

Komfort und Innenausstattung

- 12-V-Steckdose
- Drive Modes (Neutral/Eco/Sport)
- Gepäckraumabdeckung
- Gepäckraumbeleuchtung
- Servolenkung
- Sonnenblenden, beleuchtet, mit abdeckbarem Spiegel
- Ablagen
  - Ablagetaschen an der Rückseite der Vordersitze
  - Fach in der Mittelkonsole des Armaturenbretts
  - Fächer in den Türen
  - Getränkehalter vorne
- Audiosystem
  - Apple CarPlay™ und Android-Auto™ [3]
  - Bluetooth®-Freisprecheinrichtung
  - Digitaler Radioempfang (DAB+)
  - RDS-Radio
- Bordcomputer
  - 7-Zoll-Farb-Display
- Fahrzeuglüftung
  - 1-Zonen Klimaautomatik
  - Automatische Innenbeschlagsregelung

- Fensterheber
  - Abwärts-/Aufwärtsautomatik und Einklemmschutz für Fahrer
  - elektrisch für hintere Fenster
  - elektrisch für vordere Fenster
- Lenkrad
  - in Leder[4]
  - mit Multifunktion
  - mit Schaltwippen zur Rekuperation
- Zentralverriegelung
  - mit schlüsselintegrierter Funkfernbedienung
  - Smart-Key-System mit Start-/Stopp-Knopf

Sicherheitsausstattung

- Alarmanlage
- Antiblockiersystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBV)
- Berganfahrassistent (HAC)
- Bremsassistent (BAS)
- Elektrische Parkbremse (EPB)
- Elektronische Stabilitätskontrolle (ESC)
- Elektronische Wegfahrsperre
- Emergency Call System (eCall)
- Fahrdynamisches Stabilitätsmanagement (VSM)
- Gepäcknetz
- ICCB-Ladekabel
- ISOFIX-Kindersitzbefestigung hinten auf den äußeren Sitzplätzen inkl. Top-Tether-Verankerungspunkten
- Kindersicherung an den hinteren Türen
- On-board Charger mit 11 kW (3-phasig)
- Reifendruck-Kontrollsystem (TPMS)[5]
- Sicherheitslenksäule neigungs- und längsverstellbar
- Airbags
  - Beifahrerairbag deaktivierbar
  - Full-Size-Fahrer-/Beifahrerairbag
  - Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer
  - Vorhangairbags bis in den Fond reichend
- Assistenzsysteme SmartSense
  - Aktiver Spurhalteassistent (LKA)
  - Aufmerksamkeitsassistent (DAW)
  - Autonomer Notbremsassistent (FCA) inkl. Frontkollisionswarner mit Fußgängererkennung (FCA-Ped.)
  - Geschwindigkeitsregelanlage mit Limiter
- Beleuchtung
  - Halogen-Projektionsscheinwerfer
  - LED-Tagfahrlicht
  - Lichtsensor
  - Manuelle Leuchtweitenregulierung
- Einparkhilfe
  - Rückfahrkamera
- Innenspiegel
  - manuell abblendbar
- Kopfstützen
  - höhenverstellbar für hintere Sitzplätze
  - vorne: höhenverstellbar

- Sicherheitsgurte
  - Drei-Punkt-Gurtsystem auf allen Sitzplätzen
  - Gurtstraffer und Gurtkraftbegrenzer vorne
  - Gurtwarner auf allen Sitzplätzen
  - höhenverstellbare Sicherheitsgurte vorne

Sitze

- Rücksitzlehne, 60:40 geteilt umklappbar
- Fahrersitz
  - höhenverstellbar
  - mit elektrisch einstellbarer Lendenwirbelstütze

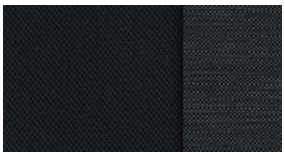
Farben und Felgen

Engine Red (JHR) Uni **0,00 EUR**

17" (4 St.) 7,0 J x 17-Zoll-LM-Felgen **0,00 EUR**

7,0 J x 17-Zoll-Leichtmetallfelgen mit 215/55 R 17 Bereifung

Polster



Sitzpolsterung in Stoff Schwarz **0,00 EUR**

Ausstattungspakete

In der Variante Elektro bereits enthalten

Typ 2-Ladekabel **0,00 EUR**

Zusätzlich gewählte Pakete

Style-Paket (inkl. Trend-Paket)[1] **2.631,93 EUR**

- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage mit Abstandsregelung und Stopp-Funktion (ASCC),
- Automatisch abblendbarer Innenspiegel,
- Beheizbares Lenkrad,
- Einparkhilfe hinten,
- Fensterheber – Abwärts-/Aufwärtsautomatik und Einklemmschutz für Beifahrer,
- Fernlichtassistent (HBA),
- LED Rückleuchten,
- Privacy-Verglasung (dunkel getönte Scheiben ab B-Säule),
- Regensensor,
- Sitzheizung vorne,
- Smartphone-Ablage mit kabelloser Ladefunktion (Qi Standard),
- Statisches Abbiegelicht,
- Voll-LED-Scheinwerfer,
- Wärmedämmende Frontscheibe,
- Wärmepumpe

Assistenz-Paket 1.121,01 EUR

- Außenspiegel elektrisch anklappbar,
- Einparkhilfe vorne,
- Head-up Display,
- Querverkehrswarner hinten (RCCW),
- Totwinkelassistent (BCW)

Navigations-Paket 1.267,23 EUR

- 10,25-Zoll-Farb-Touchscreen,
- Bluelink®-Telematikdienste,
- KRELL Premium Soundsystem inkl. 8 Lautsprecher,
- Lifetime MapCare™,
- LIVE Services,
- Radio-Navigationssystem,
- USB-Anschluss

Technische Daten

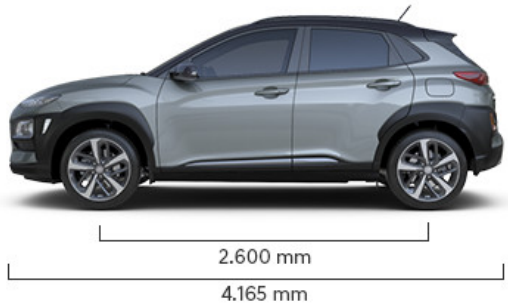


Abbildung ist als unverbindlich zu betrachten. Fahrzeugabbildungen enthalten z. T. aufpreispflichtige Sonderausstattungen.

Leergewicht[2]	1.818 kg
Getriebe	1-stufiges-Reduktionsgetriebe
Sitzplätze	5
Motoranordnung	Vorne quer, Frontantrieb
Elektro Motor - Nennleistung	150 kW (204 PS)
Elektro Motor - Nenndrehmoment	395 Nm
Batterietyp	Lithium-Ionen-Polymer
Batteriekapazität	64 kWh
Maximale elektrische Reichweite	484 km
Ladedauer 230-V-Steckdose, 0-100 %	ca. 31 h
Ladedauer 4,6-kW-Ladestation, 0-100 %	ca. 5.8 h
Ladedauer 50-kW-Ladestation, 0-80 %	ca. 75 min
Ladedauer an einer Ladestation mit mind. 70 kW, 0-80 %	ca. 54 min
Höchstgeschwindigkeit	167 km/h
Beschleunigung 0-100 km/h	7,9 Sek.
Länge/Breite/Höhe	4.180/1.800/1.570 mm
Radstand	2.600 mm
Bodenfreiheit	158 mm
Spurweite vorne/hinten	1.564/1.576 mm

Stützlast	100 kg
Kofferraumvolumen (VDA-Norm 211)	332 l
Kofferraumvolumen (VDA-Norm 214)	373 l

Zusatzinformationen zu Ihrer Konfiguration

CO_2-Emissionen nach NEFZ		0 g/km
CO_2-Emissionen nach WLTP		0 g/km
Jahressteuer (nach WLTP)	bei Neuzulassung bis zum 31.12.2020: bei Neuzulassung ab dem 01.01.2021:	0,00 EUR 0,00 EUR
Energieträgerkosten	917,28 EUR, bei einer Laufleistung von 20.000 km: Kraftstoffkosten (Strom) bei einem Kraftstoffpreis von 0,312 Euro/kWh	
Leistung	150 kW (204 PS)	
Verbrauch	kombiniert	14,7 kWh/100km
CO_2-Effizienz (nach NEFZ)	A+	

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO_2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO_2-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.
Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG: Der Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden. Weiterhin erhalten Sie die Informationen unentgeltlich bei DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH:

DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH
Hellmuth-Hirth-Straße 1
73760 Ostfildern

Telefonischer Kontakt

Hyundai Service-Hotline: 069/380767-211
Servicezeiten von Montag - Freitag, 8:00 - 18:00 Uhr

Hyundai Motor Deutschland GmbH
Kaiserleipromtenade 5
63067 Offenbach
www.hyundai.de

Erstellt am 14.12.2020 | Angebot basiert auf Bruttopreisen

Die angegebenen Verbrauchs- und CO_2-Emissionswerte wurden nach dem vorgeschriebenen WLTP-Messverfahren ermittelt und in NEFZ-Werte umgerechnet.

Sämtliche Preisangaben sind unverbindliche Preisempfehlungen (bei Zubehör ohne Montage oder evtl. Lackierarbeiten, Bruttopreise inkl. der gesetzlichen MwSt.) und gelten ab Auslieferungs-Depot der Hyundai Motor Deutschland GmbH zzgl. Überführungskosten.

Farbdarstellungen können abweichen.

* Fahrzeuggarantie ohne Aufpreis und ohne Kilometerlimit: Zuerst die Hyundai Herstellergarantie mit 5 Jahren Fahrzeuggarantie (2 Jahre für die Starter-Batterie, 3 Jahre für Car Audio inkl. Navigation bzw. Multimedia sowie für Typ-2-Ladekabel), 5 Jahren Lackgarantie (gemäß den jeweiligen Bedingungen im Garantie- und Serviceheft), 5 kostenlosen Sicherheits-Checks in den ersten 5 Jahren gemäß Hyundai Sicherheits-Check-Heft. Im Anschluss an die Hyundai Herstellergarantie greift dann die 3-jährige Anschlussgarantie der Real Garant Versicherung AG (Strohgäustraße 5, 73765 Neuhausen). Die Leistungen der Anschlussgarantie weichen von der Herstellergarantie ab (Details hierzu unter https://www.hyundai.de/garantiebedingungen). Zudem 8 Jahre Mobilitätsgarantie mit kostenlosem Pannen- und Abschleppdienst (gemäß den jeweiligen Bedingungen im Garantie- und Serviceheft). Garantie ohne Aufpreis für die Batterie: 8 Jahre oder bis zu 160.000 km für die Hochvolt-Batterie, je nachdem, was zuerst eintritt. Für Taxis und Mietwagen gelten generell abweichende Regelungen gemäß den Bedingungen des Garantie- und Servicehefts.

[1] Echtleder kombiniert mit hochwertigem Kunstleder; Apple CarPlay™ ist ein eingetragenes Warenzeichen der Apple Inc. Android Auto™ ist ein eingetragenes Warenzeichen von Google Inc.

[2] Nach EG-Betriebserlaubnis mit vollem Tank inkl. 75 kg Fahrergewicht, ausstattungsabhängig.

[3] Apple CarPlay™ ist ein eingetragenes Warenzeichen der Apple Inc. Android Auto™ ist ein eingetragenes Warenzeichen von Google Inc.

[4] Echtleder kombiniert mit hochwertigem Kunstleder

[5] Bei Verwendung anderer Felgen als der Felgen aus dem Hyundai Original-Zubehörprogramm, die auf das TPMS abgestimmt sind, kann das TPMS möglicherweise nicht funktionieren und daher die TPMS-Anzeige auf der Instrumententafel dauerhaft leuchten.